



LWI - Rasatrice per pelli intere

- Struttura portante molto robusta costituita da fiancate e trave affilatore in ghisa fusa stabilizzata, collegate tra loro con robuste travi d'acciaio anch'esse stabilizzate.
- **Apertura e chiusura idraulica a mezzo di un pistone a cremagliera ed eccentrico.** I movimenti sono su cuscinetti. La velocità è variabile. E' possibile variare la velocità dell'ultimo tratto in chiusura o in apertura del rullo cromato di trasporto.
- La regolazione dello spessore è centesimale e visualizzata. Avviene tramite il movimento del rullo cromato. Un motore elettrico, comandato da una logica PLC, movimenta due pistoni dotati di viti a ricircolo di sfere estremamente precise ed efficaci.
- Terminale Touch Screen programmabile, visualizzato. Si programmano le seguenti funzioni:
 - reset quota rasatura;
 - impostazione dei valori di incremento e decremento;
 - impostazione dei parametri di affilatura;
 - modalità chiusura, 1 e/o 2 operatori e/o sensitivo;
 - impostazione di cicli automatici di lavorazione;
 - impostazione della doppia velocità di trasporto (lenta, veloce) da 0 a 45 mt./min.;
 - impostazione e abilitazione cambraggio rullo gommato;
 - impostazione contapelli, manuale e/o automatico;
 - impostazione del tempo di inversione automatica;
 - impostazione della velocità di inversione da 0 a 90 mt./min.

DIAGNOSTICA

- controllo lettura proximity;
- controllo lettura encoder;
- controllo delle ore lavorate (durata cilindro a lame, ore di lavoro, ore carro aff.);
- controllo usura lame;
- dati macchina

MANUTENZIONE

- cambio cilindro a lame;
- comando salita e discesa ventola;
- lubrificazione carro affilatore

PROGRAMMAZIONE

- Impostazione, memorizzazione e richiamo dei programmi di lavoro
- Recupero automatico usura lame per mantenere costante la distanza meccanica tra rullo cromato e cilindro a lame, mantenendo così costante lo spessore di rasatura.
 - Incremento (4 POSIZIONI), decremento (1 POSIZIONE), spessore centesimale preimpostabile tramite il TOUCH SCREEN visualizzabile sul display digitale.
 - Comando ELETTRICO del trasporto in entrata (rullo cromato) REGOLABILE da 0 a 45 mt./min. sincronizzato con il motore del trasporto rullo gommato. INVERSIONE DEL RULLO CROMATO PER ESTRAZIONE PELLE

LWI - Whole-hide Shaving Machine

- Very strong main structure formed by cast iron body-sides stabilised, connected with steel strong beams.
- Variable speed hydraulic opening and closing with ball screws. Possibility to delay or anticipate the speed when opening and closing the chrome roller.
- Visualized centesimal thickness adjustment by the movement of the chrome roller. Two step-to-step motors driven by PLC move two ball screws at high precision.

REGOLABILE FINO A 90 mt./min.

- Possibilità di ritardare o anticipare la partenza e/o l'arresto del trasporto sia in entrata che in uscita.
- **Cambraggio pneumatico del rullo gommato.** Tale dispositivo consente di aumentare la presa su tutta la pelle al passaggio delle zampe prevenendo la possibilità di tagli quando si rasano pelli con zampe particolarmente lunghe.
- Carrello affilatore in ghisa speciale, trattato termicamente, con guide prismatiche. Una speciale pompa mantiene la lubrificazione costante, con avviso di rabbocco olio.
- Mola motorizzata con mandrino chiuso, supportato da cuscinetti di precisione.
- Traslazione carro affilatore con velocità regolabile.
- Tre differenti possibilità di affilatura. L'operatore sceglie la più indicata in funzione del pellame da rasare tra: due corse con attacca, stacca continua o attacca/stacca.
- **Cilindro a lame fisso appoggiato su snodi sferici per garantire un perfetto allineamento.**
- Trasmissione del moto al cilindro a lame per mezzo di un giunto cardanico direttamente collegato al motore elettrico per sfruttarne in modo ottimale la potenza.
- Stacca pelli motorizzata; la posizione rispetto al cilindro a lame è mantenuta costante automaticamente e/o manualmente.
- Dispositivo automatico incremento mola temporizzato tramite motore passo-passo: l'interferenza che quest'ultima ha sul cilindro a lame durante la manovra di affilatura può variare a seconda delle esigenze dell'operatore e della pelle trattata; sono disponibili pertanto tre livelli di incremento.
- Dispositivo di segnalazione mola consumata o cambio mola.
- Dispositivo stacco e attacco mola comandato dal motore passo-passo: stacca la mola dalle lame quando la macchina è chiusa per lavorare, riprende il normale ciclo di affilatura a macchina aperta.
- Dispositivo di sicurezza su tutta la luce di lavoro della macchina: barriera con bordo sensibile elettronico (barriera ridondante). Pulsante d'emergenza a fungo rosso posto sulla parte frontale della macchina.
- Quadro elettrico a norme CE sistemato nel retro della macchina.
- Cappa d'aspirazione polveri mola.
- Centralina idraulica completamente indipendente, assemblata al corpo macchina, per agevolare le eventuali operazioni di manutenzione.
- aLardone deformabile posto sotto carro affilatore permette di affilare il cilindro a lame conferendogli un'eventuale concavità e/o convessità. Questo per ottenere lo spessore ottimale sui fianchi (optional).
- Posizionamento automatico rullo gommato all'usura delle lame.

- laying of the rubber roller chambering;
- laying of the hide counter and /or automatic;
- automatic laying of the reversal time;
- laying of the reversal speed from 0 to 90 mt./min.

DIAGNOSTICS

- proximity reading control;
- encoder reading control;
- working hours control (blade cylinder life, working hours, grinding carriage hours);
- blade wear control;
- machine data

MAINTENANCE

- blade cylinder change;
- fan up and down drive;
- grinding carriage lubrication

PROGRAMMING

Laying, storage and returning of the working programs

- Blade wear recovering device.
- Increasing (4 positions), decreasing (1 position), centesimal thickness programmable by TOUCH SCREEN on digital display.

Electric control of the transport in feed-in, adjustable from 0 to 45 mt./min. synchronized with the motor of the rubber roller. REVERSAL OF THE CHROME ROLLER FOR TAKING OFF THE HIDE, ADJUSTABLE UP TO 90 MT./MIN.

- Possibility to delay or anticipate the start and/or the stop of the transport (both in feed-in and exit).
- Pneumatic chambering of the rubber roller to avoid the cuts on the legs.
- Grinding carriage made of special cast iron, thermally treated with prismatic guides; a special pump keeps lubrication constant with oil topping-up indicator.
- Motorized grinding wheel with closed electric spindle

- sustained by precision bearings to ensure a perfect grinding.
- Variable grinding carriage speed with inverter.

- Three different grinding modes: discontinuous, intermittent (hydraulic) or continuous. The operator may choose the type of grinding of the blade cylinder according to the type of the hide being processed.
- **Fixed blade cylinder on spheric articulations so to guarantee a perfect alignment.**
- Transmission of the movement to the blade cylinder by means of a cardanic joint connected to the electric motor.
- Motorized hide detacher. The position from the blade cylinder is automatically kept unchanged.
- Automatic increasing device of the emery wheel by step-to-step motor. Three increasing levels are available.
- Worn wheel or wheel change signaling device.
- Emery wheel attachment-detachment device driven by step-to-step motor: it detaches the emery wheel at closed machine, it starts again at opened machine.
- Safety device on the whole working width of the machine (redundant barrier). Emergency red mushroom push-button placed on the front of the machine.
- Electric panel as per CE rules, placed on the back of the machine.
- Electric panel manufactured with high quality material. Machine completely controlled by a programmable logics.
- Grinding dust exhausting hood.
- Hydraulic central control completely independent, fixed to the body of the machine to facilitate maintenance.
- Deformable jaw plate placed under grinding carriage: it allows to grind the blade cylinder so to get it concave or convex. This allows to get optimal thickness on the sides (optional).
- Automatic rubber roller positioning.



||||| LWI

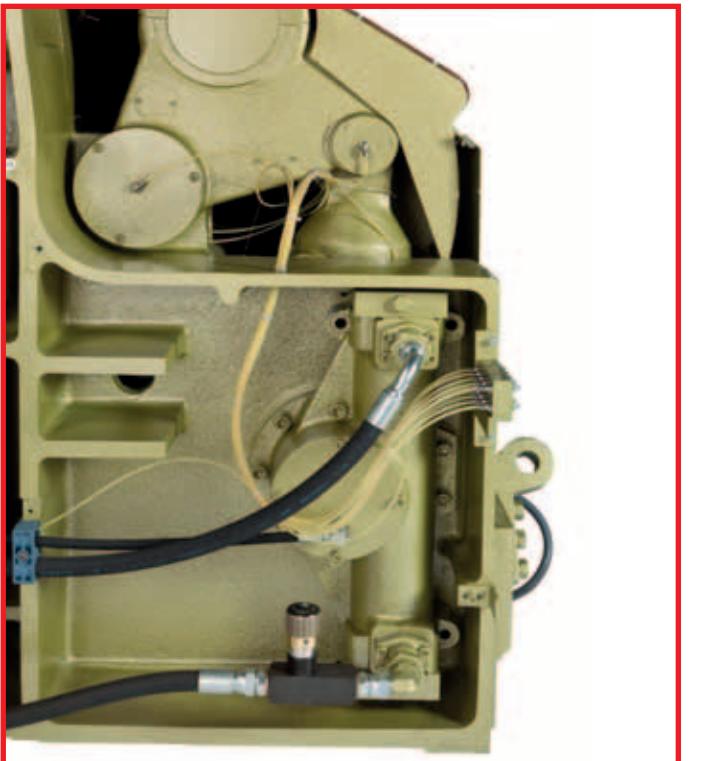
Rasatrice per pelli intere
Whole-hide Shaving Machine



Quadro comando e touch-screeno.
Control panel and touch-screen.



Lardone deformabile.
Adjustable gib for blade cylinder.



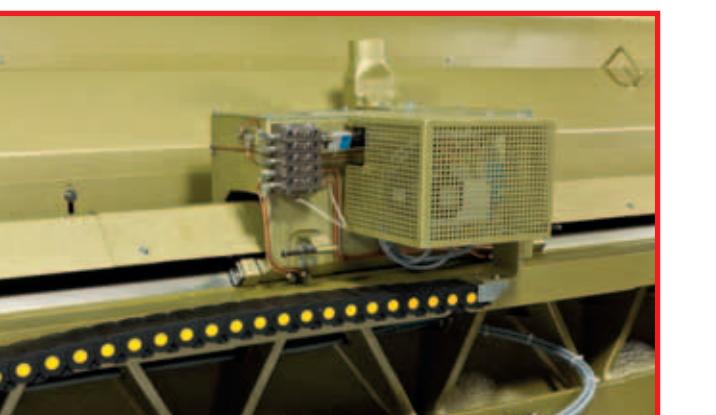
Pistone a cremagliera.
Rack piston.



Centralina idraulica.
Hydraulic control.



Posizionamento automatico rullo gommato (brevettato).
Automatic rubber roller positioning (patented).



Carrello affilatore.
Grinding carriage.



RIZZI
ITALIAN TANNING MACHINERY

