



Trasporto sul rullo gommato di supporto.
Support feed in rubber roller.



Regolazione spessore.
Thickness adjustment.



Carrello affilatore, in ghisa speciale trattata termicamente, con corsa su guide prismatiche. Lubrificazione permanente garantita da una speciale pompa con segnale di olio esaurito.
Grinding carriage, made by heat-treated special cast iron, placed upon prismatic rails. A special pump maintains a permanent lubrication with oil-empty signal.



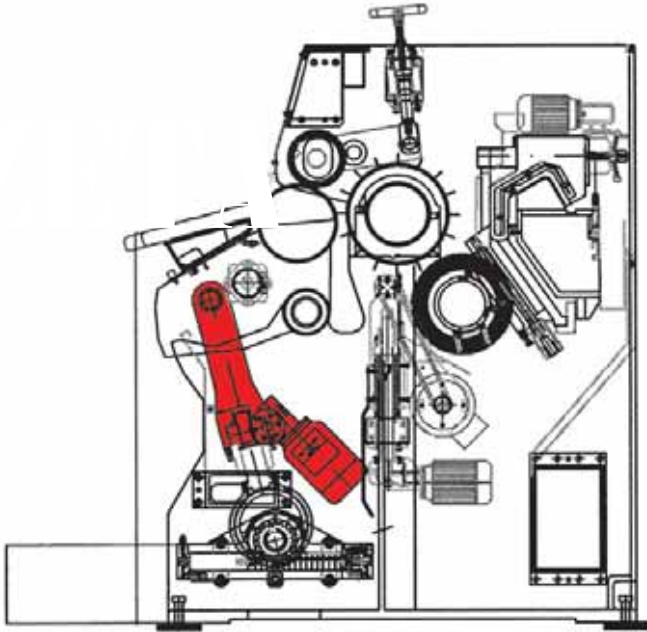
Apertura-chiusura azionato da pistone a cremagliera idraulico con movimenti eccentrici.
Open and closing by means of rack piston and eccentric; all movements upon bearings having permanent lubrication.



Terminale touch screen, programmabile, visualizzato.
Programmable displayed touch screen terminal.



Trasporto di lavoro principale elettrico su rullo cromato a velocità variabile, visualizzata, con rampe di accelerazione e decelerazione. E' possibile avere velocità diverse senza strappi durante la fase di lavoro, imbocco, culatto, testa. Per facilitare l'imbocco e la distenditura delle zampe anteriori si può programmare la partenza del rullo gommato anticipata.
Electrical main working transport on chrome roller at variable speed, visualized, with ramps of acceleration and deceleration. It's possible to have different speed without tears during the phase of work, feed-in, back and head. To facilitate the feed-in and stretching of the forelegs, it's possible to program the starting of the rubber roller.



Sezione trasversale
RC 18-22-24 chiusa

*Transversal cross-section
RC 18-22-24 (closed machine)*

AD: IMAGE srl - 059 6228860

Descrizione

MOD.		RC 18	RC 22	RC 24
Larghezza di lavoro <i>Working width</i>	mm	1800	2200	2400
Potenza totale <i>Total power</i>	KW	54	64	64
Potenza motore lame <i>Blade cylinder power</i>	KW	45	55	55
Ingombro in pianta <i>Overall dimensions</i>	mm	3850x1390x1630	4250x1390x1630	4450x1390x1630

I dati tecnici e produttivi descritti nell'D5offerta e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.
The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.

Description



Rasatrice
Shaving Machine



RIZZI SpA
Sede Legale: Via Berardo Maggi 3/D - 25100 Brescia - Italia
Stabilimento (commerciale, produzione e amministrazione):

Via Finlandia, 81 - 41100 Modena - Italia - Tel. +39 059 3162911 - Fax +39 059 315461 - rizzi@rizzi.it - www.rizzi.it

RC

RC - Rasatrice

- Struttura robusta e compatta con ingombro minimo. Spalle, travi di collegamento, trave affilatore, serbatoio olio, tutti in acciaio trattati termicamente.
- Apertura, chiusura con pistone a cremagliera ed eccentrico; movimenti su cuscinetti a lubrificazione permanente.
- Regolazione spessore centesimale, visualizzata.
- Terminale Touch Screen programmabile, visualizzato. Si programmano le seguenti funzioni:
 - reset quota rasatura;
 - regolazione conica bilaterale del rullo cromato (automatica);
 - trasporto da 0 a 40 mt.
 - affilatura, pausa, incremento mola;
 - set up dei parametri di funzione;
 - staccapelli;
 - incrementi spessore;
 - decrementi spessore;
 - ciclo lavoro automatico;
 - dati macchina;
 - numero pelli rasate.
- Cilindro a lame di tipo “ fisso” appoggiato su nodi sferici per garantire un perfetto allineamento dei supporti fissati alla struttura.
- Trasmissione del cilindro a lame a cinghia, con tensore idraulico avente la possibilità, variando la puleggia, di cambiare la velocità di taglio.
- Carrello affilatore in ghisa speciale, trattato termicamente, con guide prismatiche. Una speciale pompa mantiene la lubrificazione costante, con avviso di rabbocco olio.
- Mola motorizzata con elettromandrino chiuso e supportato da cuscinetti di precisione per garantire una perfetta affilatura.
- Velocità variabile del carro affilatore con inverter.
- Tre differenti possibilità di affilatura. L'operatore sceglie la più indicata tra: saltuaria, intermittente e continua, in funzione del pellame da rasare.
- Trasporto di lavoro elettrico principale su rullo cromato, di supporto su rullo gommato a velocità variabile, velocità visualizzata con rampa di

- accelerazione e decelerazione. E' possibile avere velocità diverse senza strappi durante la fase di lavoro- imbocco culatto, testa.. Per facilitare l'imbocco e la distenditura delle zampe anteriori si può programmare la partenza anticipata del rullo gommato.
- Inversione regolabile da 0 a 90 mt.
 - **Dispositivo S.E.T.C.: dispositivo elettronico di sicurezza del trasporto e della forza frenante per evitare accelerazioni indesiderate (del trasporto) durante il processo di rasatura.**
 - Staccapelli a palette motorizzato. La posizione rispetto al cilindro a lame è mantenuta costante in modo automatico.
 - Recupero usura lame automatico, semi-automatico, manuale. Automatico: mantiene costante la distanza meccanica tra rullo cromato e cilindro a lame (costante quota rasatura). Semi-automatico: ad una usura lame di 0,03 mm un led si accende e avverte l'operatore che la distanza tra rullo cromato e rullo a lame è cambiata. Potrebbe essere cambiato lo spessore. Manuale: nessun avviso di usura lame avvenuto.
 - Barriera di sicurezza regolabile su tutta la luce di lavoro, intrinseca e ridondante, conforme alla norma armonizzata EN 972.
 - Apparecchiatura elettrica in armadio stagno ventilato, conforme alle norme di sicurezza.

Optional:

- Recupero automatico della posizione del rullo gommato durante il consumo delle lame
- Possibilità di modificare la geometria del rullo a lame per ottenere se necessario lo spessore più alto (concavo) e/o più basso (convesso) sui fianchi della pelle
- Possibilità per rasatura a secco di equipaggiare la macchina con bocche d'aspirazione superiore ed inferiore.
- Possibilità di equipaggiare la macchina per espulsione bilaterale della polvere di rasatura.

- automatic working process;
- machine data;
- shaved - hide counter.
- Fixed blade cylinder on ball bearings to ensure a perfect alignment of the holders on the main structure.
- Blade cylinder belt transmission, with hydraulic piston. By varying the pulley, you may change the surface speed of the blade cylinder to obtain an optimal shaving.
- Grinder carriage made of special cast iron thermally treated with prismatic guides; a special pump keeps lubrication constant, with oil topping-up indicator.
- Motorized grinding wheel with closed electric spindle and sustained by precision bearings to ensure a perfect grinding.

- Variable grinder carriage speed with inverter.
- Three different grinding possibilities: discontinuous, intermittent, continuous. The operator may choose the type of grinding of the blade cylinder according to the type of hide being processed.
- Main Electric feed in on chrome roller , support on rubber roller at variable speed with visualized speed, acceleration and deceleration pads; adjustable working speed possibility during the process: Feed in, back, head without snatch. To facilitate the feed-in and the stretching of the forelegs, it's possible to program the anticipated starting of the rubber roller
- reversal of the chrome roller adjustable from 0 to 90 mt..
- **Device S.E.T.C.: safety electronic device of the transport and the braking strength to avoid accelerations**

- (of the transport) during the process of shaving.**
- Motorized blade hide detacher. The position of the blade cylinder is automatically kept unchanged.
 - Blade wear-recovering device manual and half-automatic. Automatic: it keeps the mechanic distance between the chrome roller and the blade cylinder constant (constant shaving level). Half automatic: with blade wear of 0,03mm. A led on tells the operator that the distance between the chrome roller and the blade roller has changed. Thickness may have changed as well. Manual: no warning of occurred blade wear.
 - Adjustable security barrier on the whole working width, intrinsic and redundant, according to the machine directive EN972.

- Electrical apparatus in a stout airy cabinet, according to the security directives.

Optionals:

- Possibility of modifying the geometry of the blade cylinder in order to obtain, where necessary, thicker (concave) / thinner (convex) bellies in terms of thickness
- Automatic recovering of the position of the rubber roller during blade wear
- Possibility to equip the machine with upper and lower dust exhausting hoods.
- Possibility to equip the machine for the bilateral expulsion of the shaving dust.



RC - Shaving Machine

- Stout structure in the smallest space. Shoulders, connecting beam, grinder beam, oil tank in steel thermally treated.
- Opening and closing rack eccentric piston with movements on permanent lubrication bearings.
- Visualized centesimal thickness adjustment.
- Programmable displayed Touch Screen Terminal. You can program the following functions:
 - shaving level reset;

- bilateral angle widening adjustment of the chrome
- blade cylinder in relation to the blade cylinder (automatic);
- transport FROM 0 TO 40 mts
- grinding, pause, grinding wheel increment;
- set up of the functional parameters;
- hide detacher;
- thickness increment;
- thickness decrement;

RC

Rasatrice
Shaving Machine